

**6513441000**  
**HPC UV 净味面涂 光泽: 10%**

**产品描述:** 该 HPC 紫外光固化净味面涂一般适用于复合板材、实木板材、薄木板材的辊涂工艺。与传统面涂相比，该面涂具有低气味的特性。

**产品性能:**

黏度: 19-29 秒。以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
密度: 1.2 ± 0.2 kg/l 25°C 时测得  
释放量: 不超过 2%  
环保: 符合德国 1990 年制定的环保条例

**涂布方法:**

准备工作: 使用前/中搅拌均匀, 检查光泽度  
固化剂: 无需  
溶剂: 必要时可使用 TREFFERT 90035011 稀释剂调节粘度  
黏度: 19-29 秒。以 DIN 6 号漏杯 25°C 时测得  
用量: 10-20 g/m<sup>2</sup>  
模式: 应用于塑料辊筒硬度为 40 - 50 的腻子辊涂机 (异丁烯/橡胶聚合物或 EPDM-聚合物)  
固化: \* a) 半固化 < 90 mj/cm<sup>2</sup> (UV Integrator-Kuhnast)  
\* b) 全固化 > 400 mj/cm<sup>2</sup> (UV Integrator-Kuhnast)  
\* 为了达到合适的固化能量, 请咨询我们的技术销售人员。

**基材:** 该产品被特别指明与 TREFFERT UV- 661 底涂配合使用, 与 6613992157 UV 气味封闭底涂搭配效果更佳。  
请在其他应用之前咨询我们的技术人员。

**储藏期:**

保存: 12 个月  
条件: 注意防止冰冻和阳光直接照射  
储藏温度 5 - 35°C

**运送包装:**

包装: 20 kg 或 1000 kg 的包装桶  
运输时间: 生产需 5 个工作日  
数量: 除试机外, 每种产品至少订购 200 kg

**清洗:** 使用完后请立即用溶剂 (建议使用醋酸丁酯) 清洗相关机器设备

**注意事项:**           防止与皮肤接触引起灼伤  
                              请具体查阅健康安全手册

**安全与保健:**           请查阅健康安全手册

